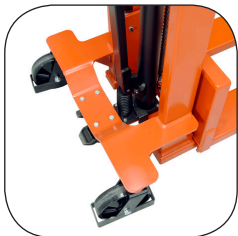


# Apilador Eléctrico 0.8 t

## BT lifter

*S-series*

SHM080/SHL080



# Apilador Eléctrico

Especificaciones de la carretilla					SHM080	SHL080
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			SHM080	SHL080
	1.4	Tipo de operador			Manual	Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	800	800
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	740	740
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1150	1150
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	255	295
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	150/390	150/390
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	40/95	40/95
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Powerthane (Po), Acero (A), Nylon (N), Poliuretano (P), Powerfriction (Pf), Goma (G), Goma antiestática (Ga)			N/N	N/N
	3.2	Ruedas de horquillas			200x50	200x50
	3.3	Rueda motriz			75 x 75	75 x 75
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			2/2	2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm	650	650
3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	400	400	
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	1512	1512
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	1600	1600
	4.5	Altura máxima del mástil	h <sub>4</sub>	mm	1990	1990
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	1290	1290
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	88	88
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1675	1675
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	525	525
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	770	770
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	55/160/1150	55/160/1150
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	540	540
	4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	25	25
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	1810	1810
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1150	1150	
Datos de desempeño	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	—	0,04/0,06
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	Controlable	Controlable
	5.11	Freno de parking			Manual	Manual
Electric motor	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	—	0.8
	6.4	Battery voltage, nominal capacity K5		V/Ah	—	12/110

Datos en 6.2 - 6.5 basados con la mayor batería estándar.

En otros casos los datos se basan en diseños estándar básico.

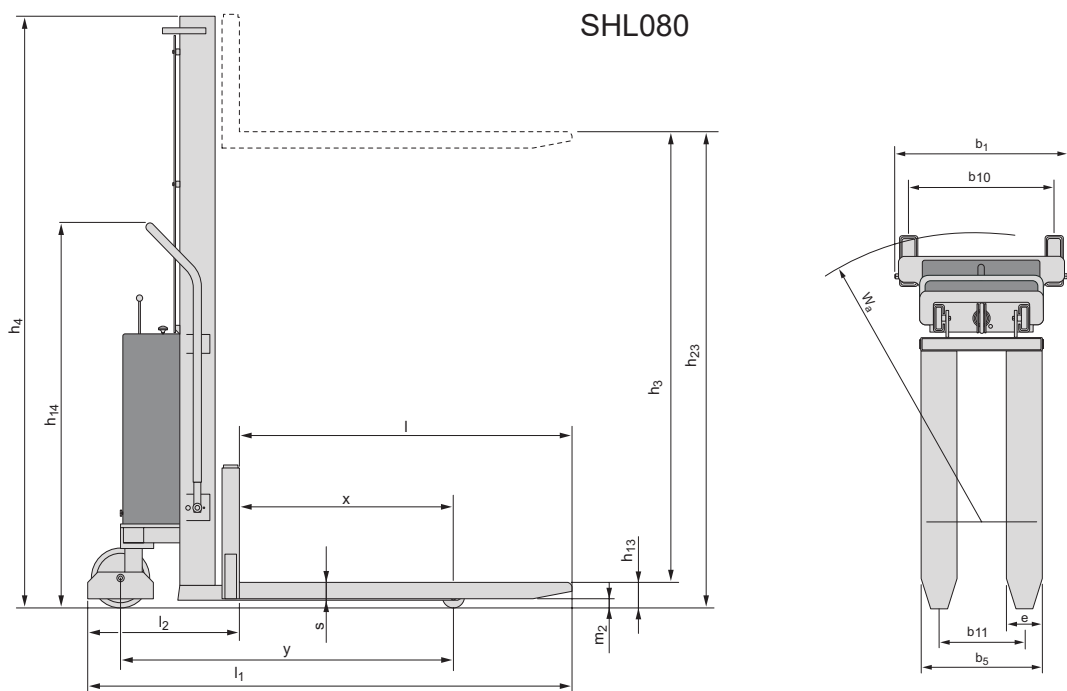
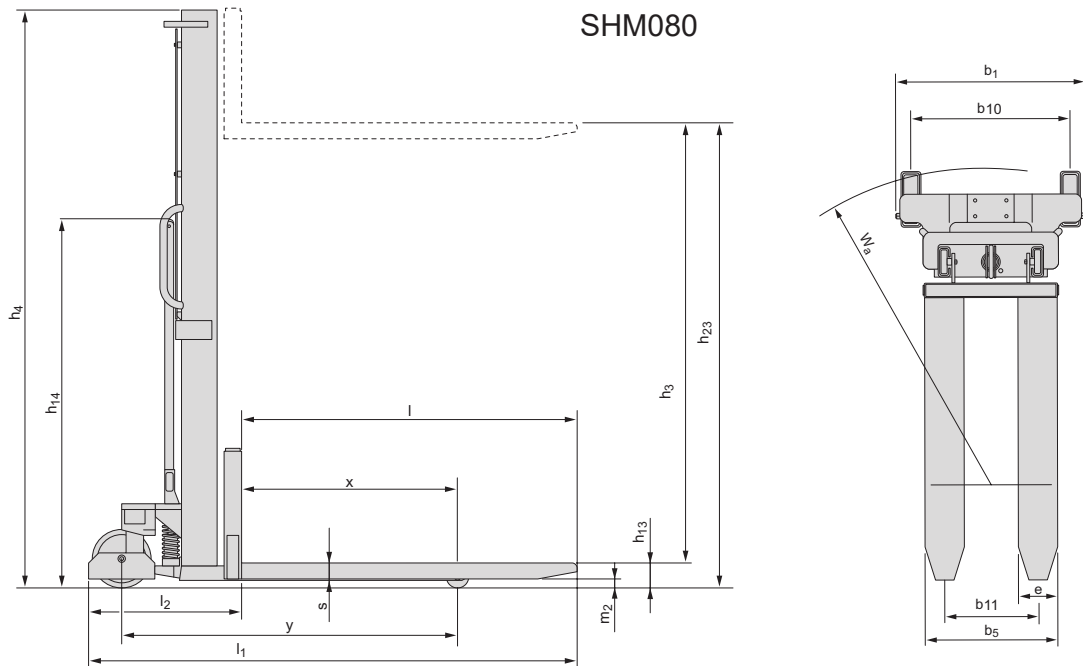
Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

# Dimensiones del mástil, mm

BT Ministacker			SHM080	SHL080
$h_{23}$	Altura de elevación	mm	1600	1600
$h_3$	Elevación	mm	1512	1512
$h_4$	Altura máxima del mástil	mm	1990	1990



---

## Características:

- Ideal para pequeños almacenes con poca intensidad y relativamente poca frecuencia de elevación.
- Ideal para almacenaje en bloque o en estantería.
- Disponible con elevación manual o eléctrica. Capacidad máxima de elevación 800 kg. Altura máxima de elevación 1600 mm.
- El diseño del mástil de gran visibilidad permite una visibilidad excepcional a la hora de colocar y recoger la carga.
- El protector de las ruedas y el freno de estacionamiento permiten trabajar con seguridad.
- Las horquillas robustas y con refuerzo adicional minimizan el poderse doblar, aún con pesadas cargas.
- El Miniapilador está equipado con brazos soporte anchos que permiten realizar operaciones con palets de distintas dimensiones.
- Los brazos soporte anchos se pueden combinar con horquillas ajustables.



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745333-240, version 3, 2019-11-27

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING