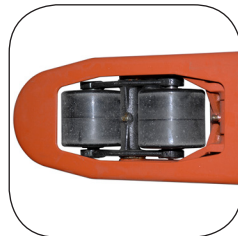
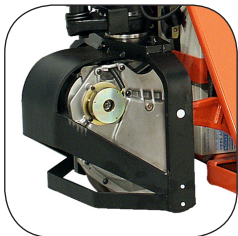


# Handhubwagen 1,0 t

## BT pro lifter

*L-series*

LHT100



# Handhubwagen

Technische Daten					LHT100
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Typ			LHT100
	1.3	Antrieb			Batterie
	1.4	Bedienung			Hand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	945 <sup>1)</sup>
	1.9	Radstand	y	mm	1170 <sup>1)</sup>
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	107
	2.2	Achslast mit Last, Lenk-/Gabelrolle		kg	386/360
	2.3	Achslast ohne Last, Lenk-/Gabelrolle		kg	82/12
Rollen	3.1	Lenk-/Gabelrolle: Powerthan (Po), Stahl (S), Nylon (N), Polyurethan (P), Powerfriction (Pf), Gummi (R), Gummi antistatisch (Ra)			P/Po, N, P
	3.2	Rollengröße vorn		mm	175x50
	3.3	Rollengröße hinten		mm	85x100/85x75 <sup>2)</sup>
	3.5	Rollen, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1/2 oder 1/4 <sup>2)</sup>
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	520/685
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub>	mm	364/529
Grundabmessungen	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	115
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	200
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1220
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1575
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	425
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	520/685
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	45/156/1150 <sup>3)</sup>
	4.25	Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	520/685
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	40
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer*	A <sub>st</sub>	mm	1525 <sup>1)</sup>
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs*	A <sub>st</sub>	mm	1725 <sup>1)</sup>
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1370 <sup>1)</sup>	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	3,5/5
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last		m/s	Kontrollierbar
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	—
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	—
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	2x12/24
	6.5	Batteriegewicht		kg	2x9,5
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Tastschalter
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr		dB(A)	63

1) Maß bei angehobener Gabel.

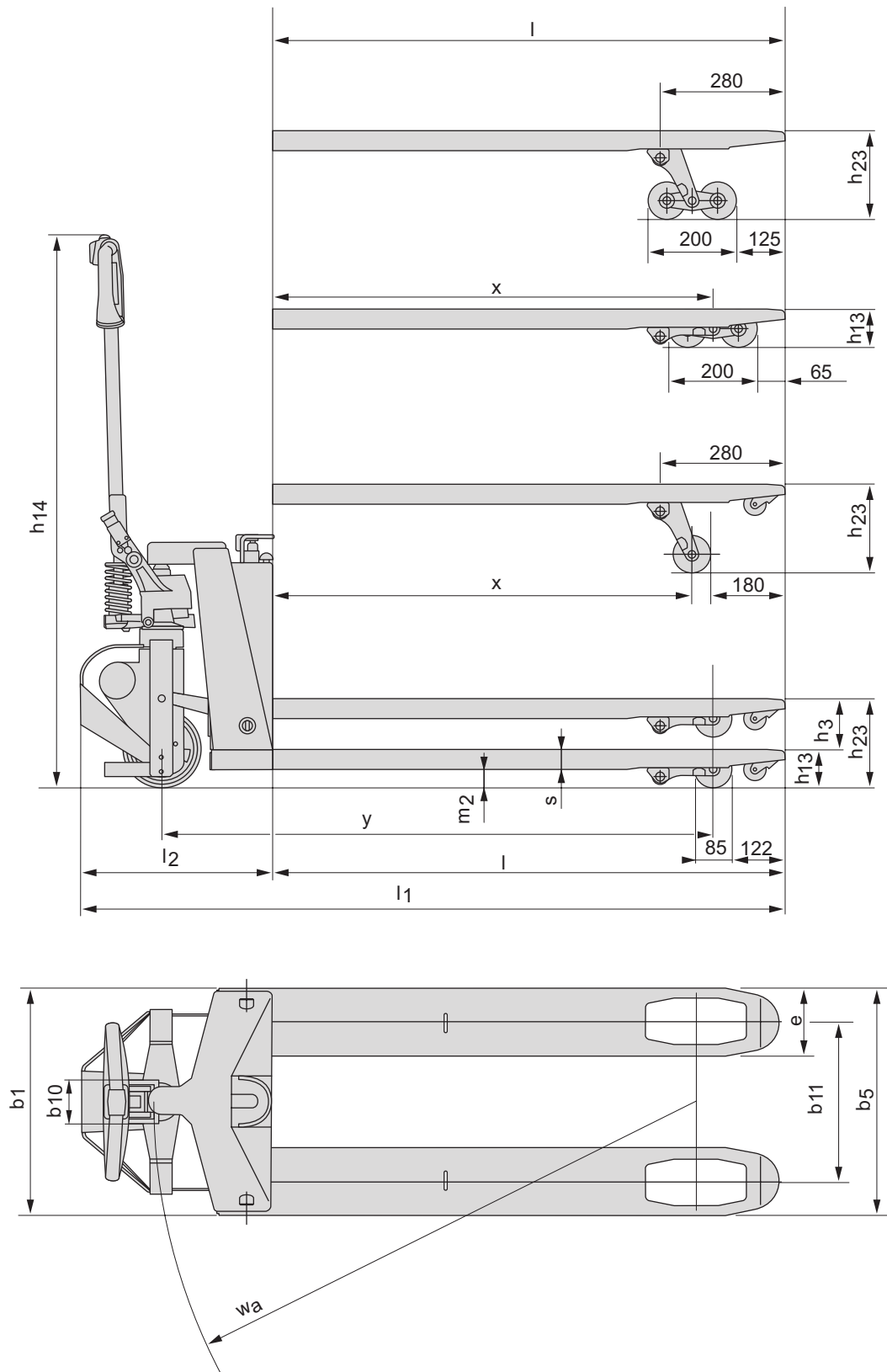
2) Einfachrolle / Tandemrolle.

3) Weitere erhältliche Gabellängen: 810/910/1000/1070/1220

\*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.  
 Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

# Abmessungen



---

## Geräteeigenschaften:

- Der motorisierte Lifter übernimmt das Ziehen oder Schieben der Last. Mit einer Tragfähigkeit von 1000 kg ermöglicht er ein ergonomisches Arbeiten.
- Optimale Ergonomie, geringe Belastung von Armen, Schultern oder Rücken.
- Gesteigerte Produktivität dank vieler Sicherheitsfunktionen.
- Optimal für eine Vielzahl von Innen-Anwendungen.
- Die Sicherheitsfunktionen umfassen NOT-AUS Schalter, Sicherheitsauffahrschalter und die deichselbetätigte Park- und Betriebsbremse.
- Integriertes Ladegerät mit separatem Ladekabel.
- Optional auch als U-Modell mit einer Unterfahrhöhe von 75 mm erhältlich.
- Das Produkt ist umweltzertifiziert.



TP-Technical Publications, Sweden — 745346-120, version 1, 1007

TOYOTA und BT sind Marken von TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE.

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING