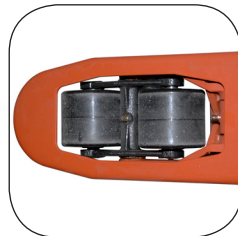
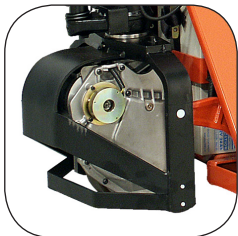


Transpaleta Manual 1.0 t

BT pro lifter

L-series
LHT100



Transpaleta manual

Especificaciones de la carretilla					LHT100
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LHT100
	1.3	Impulsor			Batería
	1.4	Tipo de operador			Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	945 ¹⁾
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1170 ¹⁾
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	107
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	386/360
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	82/12
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Powerthane (Po), Acero (A), Nylon (N), Poliuretano (P), Powerfriction (Pf), Goma (G), Goma antiestática (Ga)			P/Po, N, P
	3.2	Ruedas de horquillas			175x50
	3.3	Rueda motriz			85x100/85x75 ²⁾
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1/2 o 1/4 ²⁾
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	520/685
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	364/529
	Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	200
4.9		Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	1220
4.15		Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	85
4.19		Longitud total	l ₁	mm	1575
4.20		Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	415
4.21		Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	520/685
4.22		Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	45/156/1150 ³⁾
4.25		Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	520/685
4.32		Altura libre inferior	m ₂	mm	40
4.33		Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	1525 ¹⁾
4.34		Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	1725 ¹⁾
4.35		Radio de giro	W _a	mm	1370 ¹⁾
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	3.5/5
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	Controlable
	5.7	Ascenso en pendientes, con/sin carga		%	—
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	—
	5.10	Freno de parking			3.0 Nm
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	0.2
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	2x12/24
	6.5	Peso de la batería		kg	2x9.5
Otros	8.1	Tipo control de control de tracción			Pulsador
	8.4	Nivel de ruido a oído del conductor acorde con DIN 12 053		dB(A)	63

1) Distancia con horquillas elevadas.

2) Ruedas Simple/Ruedas Boogie.

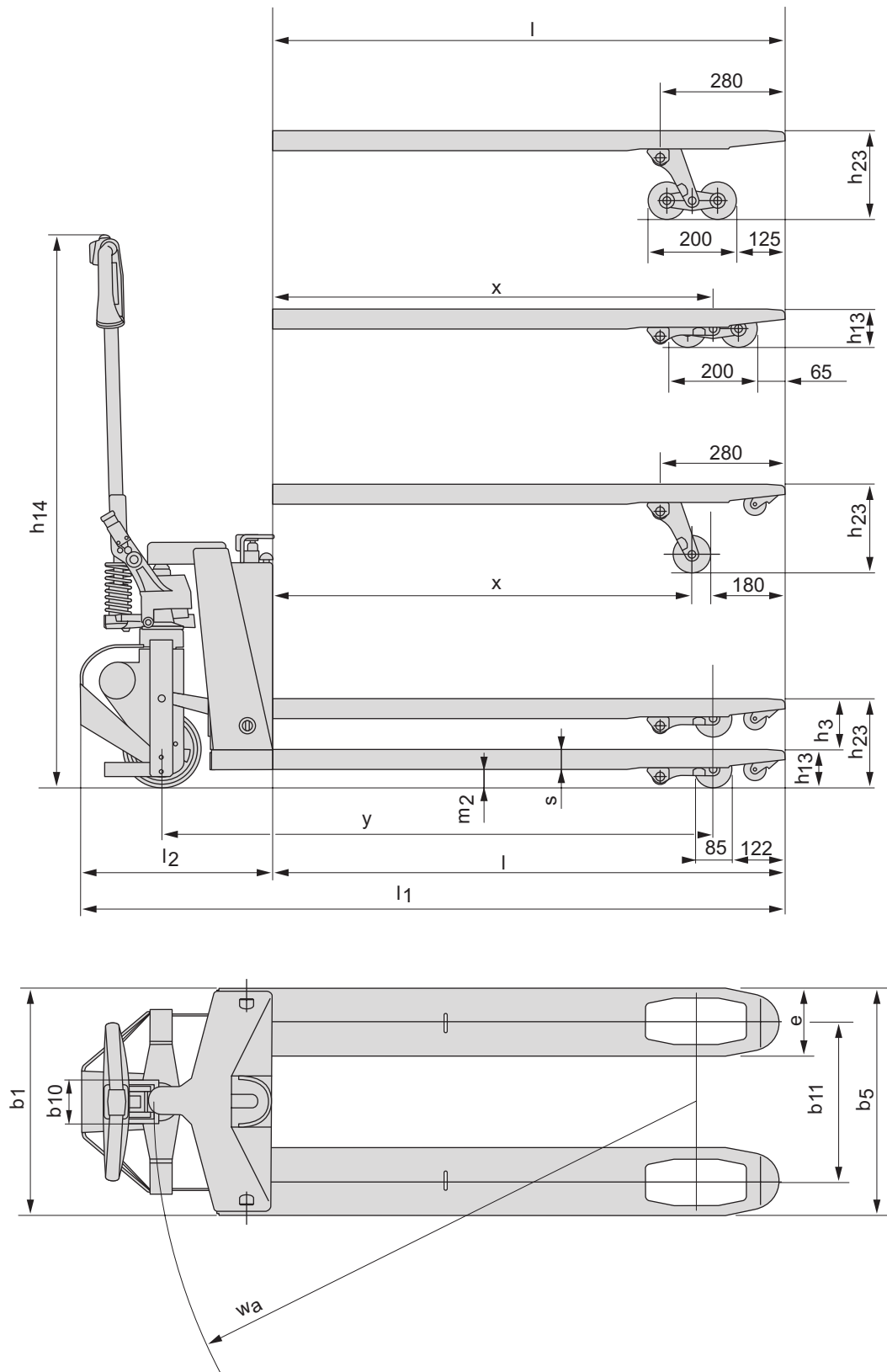
3) Otras longitudes de horquillas disponibles: 800/910/1000/1070/1220

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dibujo dimensional



Características:

- La Pro Lifter M LHT100 (con su capacidad de 1000 kg) supone un nuevo paso en ergonomía, al reducir el esfuerzo del operario.
- Ergonomía: No sobreesfuerzos en brazos, hombros y espalda.
- Incremento de la productividad - Gracias a sus características de seguridad.
- Es apropiada para aplicaciones de interiores.
- Sus funciones de seguridad incluyen botón de emergencia, botón antiplastamiento, y freno en los dos extremos de la posición de la barra timón.
- Cargador de batería incorporado con cable de carga por separado.
- También disponible en modelo-U con altura mínima 75 mm.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.



TP-Technical Publications, Sweden — 745346-240, version 1, 0909

TOYOTA