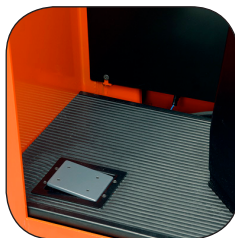


Transpaleta Eléctrica 2.0 t

BT levio

S-serie

LSE200



Transpaleta Eléctrica

| Transpaleta eléctrica con conductor incorporado | | | | | LSE200 |
|---|---------------|--|----------|--------------------|-----------------------|
| Identificación | 1.1 | Fabricante | | | Toyota |
| | 1.2 | Modelo | | | LSE200 |
| | 1.3 | Impulsor | | | Eléctrico |
| | 1.4 | Tipo de operador | | | Conductor incorporado |
| | 1.5 | Capacidad de carga/carga nominal | Q | kg | 2000 |
| | 1.6 | Centro de carga | c | mm | 600 |
| | 1.8 | Distancia de carga, de eje frontal a parte interna talón horquillas, horquillas elevada/bajada | x | mm | 958 ¹⁾ |
| | 1.9 | Distancia entre ejes | y | mm | 1558 ¹⁾ |
| Peso | 2.1 | Peso sin batería | | kg | 610 |
| | 2.2 | Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | kg | 1210/1750 |
| | 2.3 | Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | kg | 770/225 |
| Ruedas | 3.1 | Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla | | | Polyurethane |
| | 3.2 | Ruedas de horquillas | | mm | Ø 85 |
| | 3.3 | Rueda motriz | | mm | Ø 250 |
| Dimensiones | 4.4 | Elevación | h_3 | mm | 150 |
| | | Altura de elevación | h_{23} | mm | 235 |
| | 4.8 | Escalón de entrada | h_7 | mm | 254 |
| | 4.15 | Altura de las horquillas en posición bajada | h_{13} | mm | 85 |
| | 4.19 | Longitud total | l_1 | mm | 2024 ¹⁾ * |
| | 4.20 | Longitud hasta talón interior horquillas | l_2 | mm | 874 |
| | 4.21 | Ancho de chasis | b_1 | mm | 770 |
| | 4.22 | Espesor/Ancho/Longitud de horquilla | e/l | mm | 180/1150* |
| | 4.25 | Ancho exterior horquillas | b_5 | mm | 450/520/550/570/685 |
| | 4.32 | Altura libre inferior | m_1 | mm | 100 |
| | 4.34 | Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal | A_{st} | mm | 2274 ¹⁾ |
| 4.35 | Radio de giro | W_a | mm | 1855 ¹⁾ | |
| Datos de desempeño | 5.1 | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga | | km/h | 8/10,5 |
| | 5.2 | Velocidad de elevación, con/sin carga | | m/s | 0,05/0,07 |
| | 5.3 | Velocidad de descenso, con/sin carga | | m/s | 0,054/0,054 |
| | 5.8 | Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ²⁾ | | % | 8/18 |
| | 5.10 | Freno de parking | | | 2 etapas eléctrico |
| Motor eléctrico | 6.1 | Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min | | kW | 2,2 |
| | 6.2 | Clasificación del motor de elevación a S3 5% | | kW | 2,2 |
| | 6.4 | Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5 | | V/Ah | 310-620 |
| | 6.5 | Peso de la batería | | kg | 249-476 |
| Otros | 8.1 | Tipo control de tracción | | | Variación continua |
| | 8.6 | Dirección | | ° | 180 |

1) l = 1150

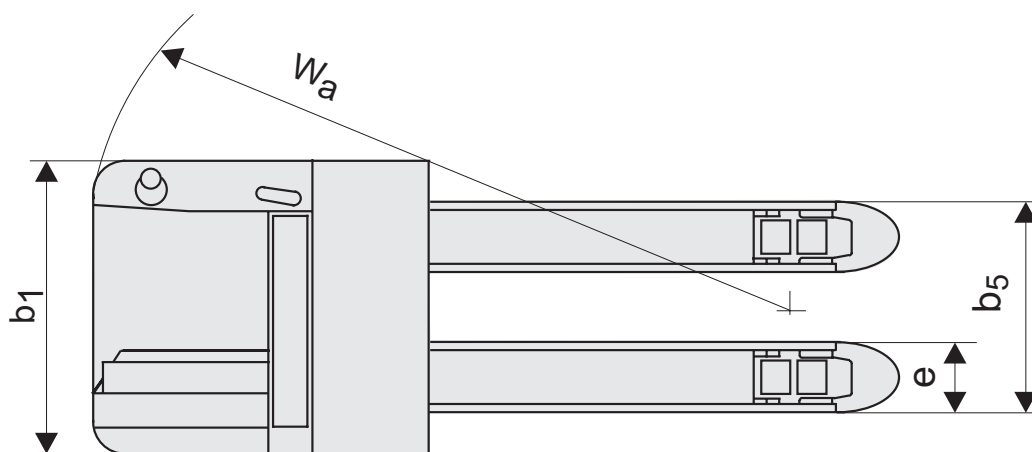
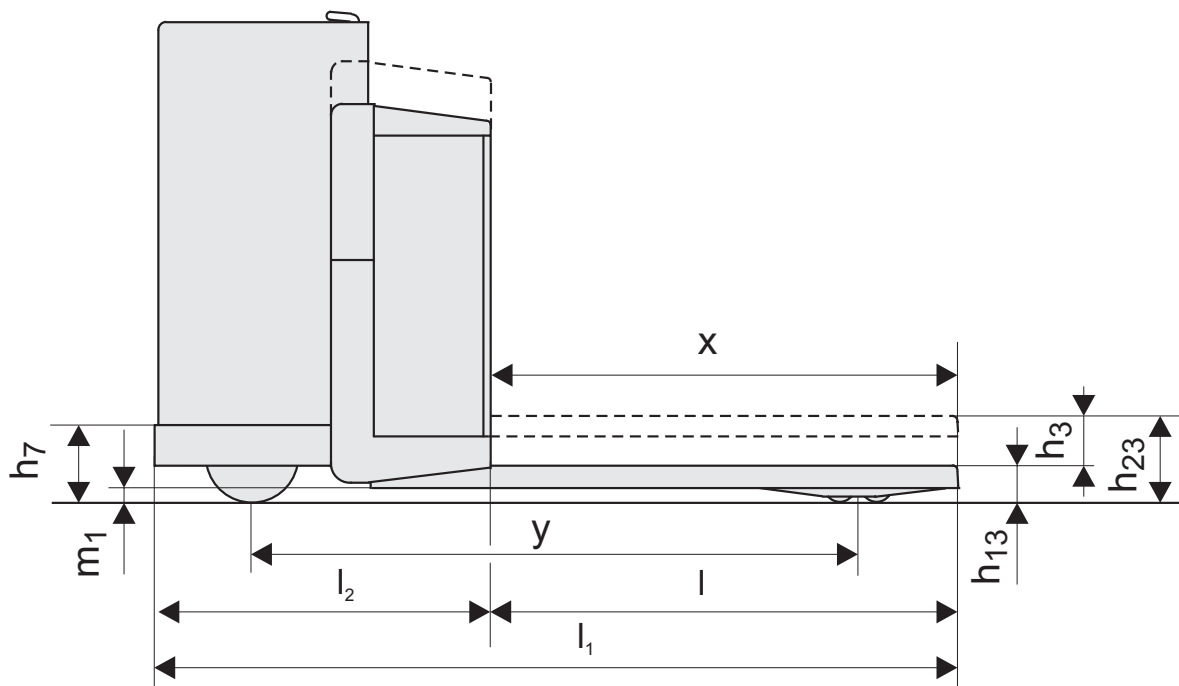
2) Medidas según el estándar de la empresa

* Disponible en otras dimensiones

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.



Características:

- Controles en 45°
- Controles en 90°
- Dirección electrónica
- Ángulo de giro de 180°
- Sistema de detección del conductor
- Respaldo ajustable
- Acceso fácil para mantenimiento
- Cambio lateral de batería

