

# Apilador Eléctrica 1.35 t

## BT staxio

*P-series*

SPE135S



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

stronger together

# Apilador conductor acompañante versión montado

Apilador conductor acompañante					SPE135S
Identificación	1.1	Fabricante			BT
	1.2	Modelo			SPE135S
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1350
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	697 <sup>1)</sup>
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1360
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	1390
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	480/500/1760
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	350/632/408
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Powerfriction/Vulkollan <sup>2)</sup>
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø 215x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø 125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+2/2
	3.7	Ancho de pista, delantera	b <sub>11</sub>	mm	1020
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h <sub>1</sub>	mm	1680
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	1160
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	3290
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	3350
	4.5	Altura máxima del mástil	h <sub>4</sub>	mm	3875
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h <sub>7</sub>	mm	150
	4.9	Altura del timón en posición vertical	h <sub>14</sub>	mm	1435
	4.10	Altura del brazo soporte	h <sub>10</sub>	mm	100
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	60
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2040
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	890
	4.21	Ancho de chasis	b <sub>1</sub>	mm	1560 <sup>2)</sup>
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b <sub>3</sub>	mm	840
	4.25	Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	260-900
	4.26	Distancia entre brazos soporte	b <sub>4</sub>	mm	900 <sup>2)</sup>
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	32
4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	40	
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A <sub>st</sub>	mm	2449	
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A <sub>st</sub>	mm	2362	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1603	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	8,0/6,8 <sup>3)</sup>
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,29/0,19
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,40/0,55
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	12/10 <sup>4)</sup>
	5.10	Freno de parking			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,7
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	3,0
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24/180-440
	6.5	Peso de la batería		kg	200-370
Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive

<sup>1)</sup> Duplex +20 mm

<sup>2)</sup> Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

<sup>3)</sup> Version sin plataforma = 6,0/6,0 km/h

<sup>4)</sup> Medidas según el estándar

El dato está basado compartimento de batería pequeño y mástil Triplex.

Compartimento de batería grande = +98 mm y +30 kg.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

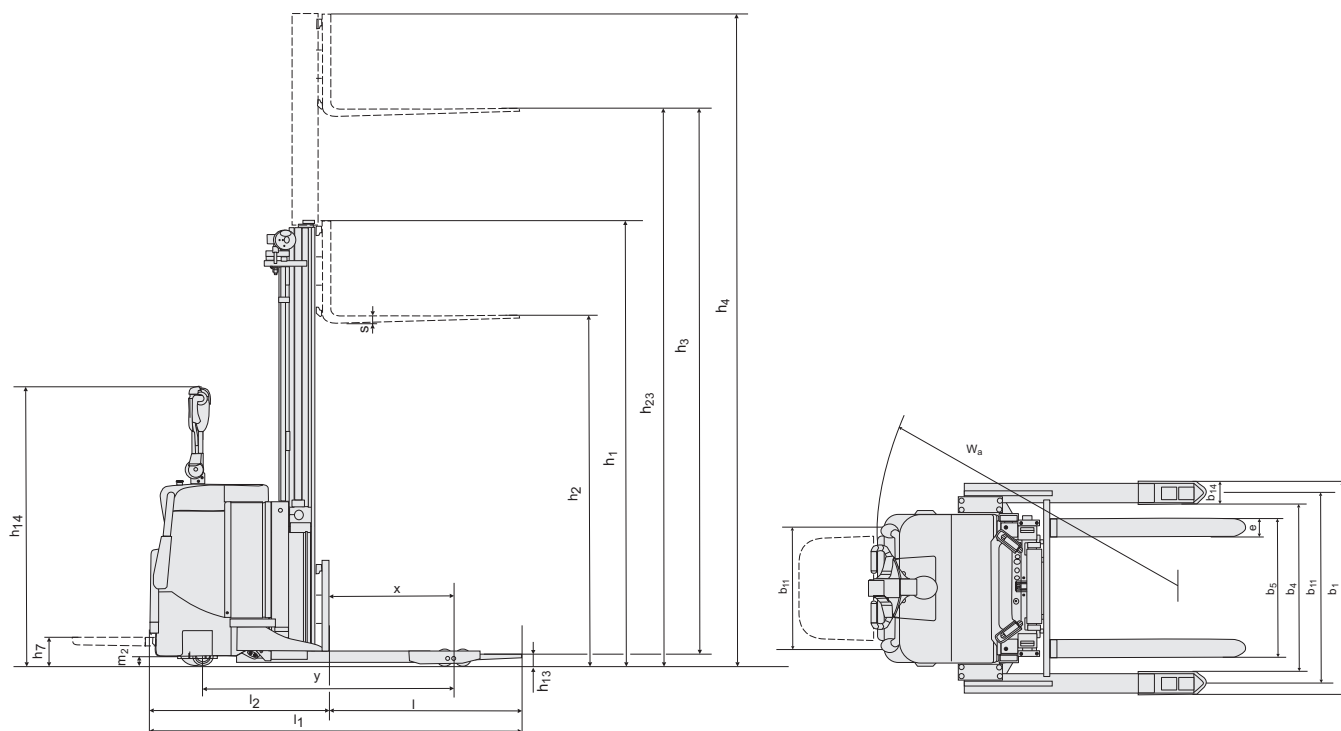
# Compartimentos de batería

# BT staxio

Dimensiones, mm				SPE135S
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1360
4.19	Longitud total			
	sin plataforma	$l_1$	mm	2040
	con plataforma elevada/bajada	$l_1$	mm	2070/2497
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas			
	sin plataforma	$l_2$	mm	890
	con plataforma elevada/bajada	$l_2$	mm	920/1347
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados			
	sin plataforma	$A_{st}$	mm	2449
	con plataforma elevada/bajada	$A_{st}$	mm	2534/2934
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal			
	sin plataforma	$A_{st}$	mm	2362
	con plataforma elevada/bajada	$A_{st}$	mm	2447/2847
4.35	Radio de giro			
	sin plataforma	$W_a$	mm	1603
	con plataforma elevada/bajada	$W_a$	mm	1633/2060
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal $K_5$		V/Ah	24/180-440
6.5	Peso de la batería, min.—max.		kg	200-250

## Dimensiones del mástil

SPE135S			Duplex Tele			Duplex HiLo					Triplex HiLo					
$h_{23}$	Altura de elevación ( $h_{13}+h_3$ )	mm	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400
$h_3$	Elevación	mm	2290	2740	3290	2290	2840	3290	3690	4090	3290	3690	4090	4440	4740	5340
$h_1$	Altura mínima del mástil	mm	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365
$h_2$	Elevación libre	mm	—	—	—	1195	1470	1695	1895	2095	1160	1295	1430	1545	1645	1845
$h_4$	Altura máxima del mástil	mm	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925



## Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Sensilift (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I\_Site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

