

Apilador Eléctrica 1.25 - 2.0 t

BT staxio

P-series

SPE125

SPE160

SPE200



Apilador conductor acompañante

Apilador conductor acompañante					SPE125	SPE160	SPE200
Identificación	1.1	Fabricante			BT	BT	BT
	1.2	Modelo			SPE125	SPE160	SPE200
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante	Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1250	1600	2000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	830	783	781
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1445	1544	1440
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	1330	1440
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	530/630/1420	620/610/1810	595/665/2220
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	390/600/340	390/640/410	400/670/410
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Powerfriction/Vulkoklan/Vulkollan		
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø215	Ø215	Ø215
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø125x50	Ø125x50	Ø125x50
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø85x75	Ø85x75	Ø85x75
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h_1	mm	1950	2405	1745
	4.3	Elevación libre	h_2	mm	1475	1798	1140
	4.4	Elevación	h_3	mm	4060	5310	2060
		Altura de elevación	h_{23}	mm	4150	5400	2150
	4.5	Altura máxima del mástil	h_4	mm	4675	6055	2800
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h_7	mm	150	150	150
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h_{14}	mm	1435	1435	1435
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	mm	90	90	90
	4.19	Longitud total	l_1	mm	2013	2158	2063
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l_2	mm	863	1008	913
	4.21	Ancho de chasis	b_1	mm	790	790	850
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	65/180/1150	70/180/1150	70/180/1150
	4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	mm	570	570	570
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m_1	mm	24	24	24
	4.32	Altura libre inferior	m_2	mm	20	20	20
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A_{st}	mm	2538	2649	2554	
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2459	2588	2495	
4.35	Radio de giro	W_a	mm	1715	1811	1716	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	7,0/8,0	7,0/8,0	6,0/6,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,17/0,33	0,12/0,24	0,12/0,25
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,51/0,49	0,35/0,34	0,39/0,36
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	10/12	10/12	10/12
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,7	1,7	1,7
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	3,0	3,0	3,0
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/255	24/425	24/255-425
	6.5	Peso de la batería		kg	244	362	200-250/300-370
	Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive	BT Powerdrive

¹⁾ Medidas según el estándar

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso..

Compartimentos de batería

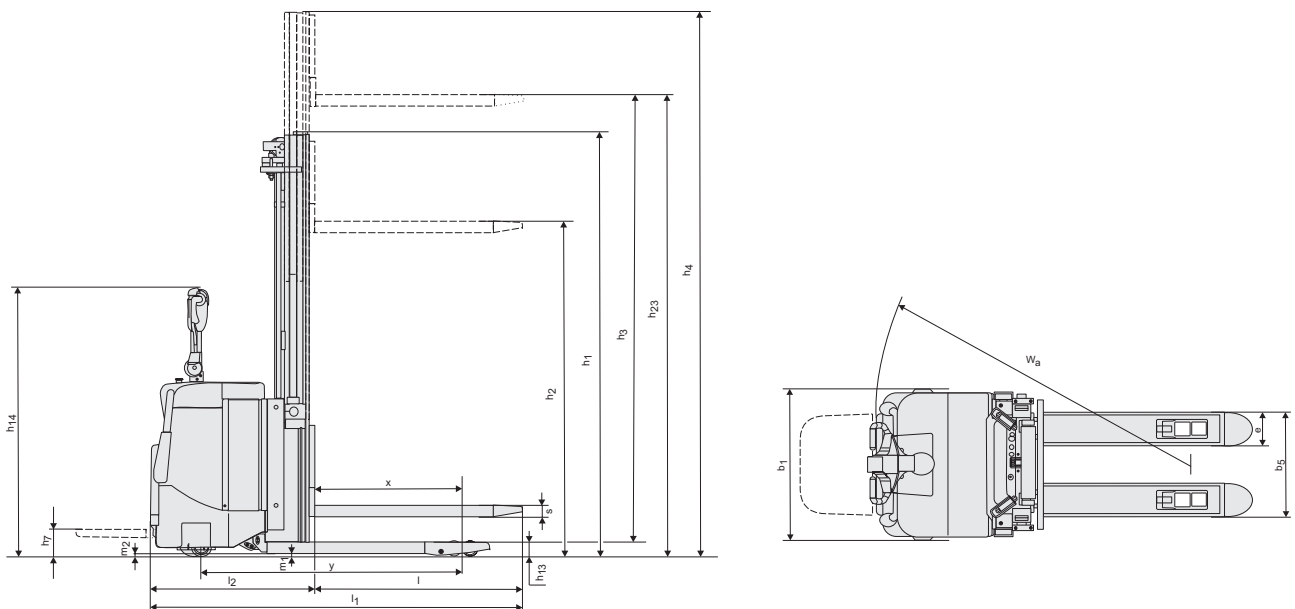
Modelo				SPE125		SPE160		SPE200	
Compartimiento batería				Pequeño	Grande	Pequeño	Grande	Pequeño	Grande
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1445	1544	1445	1544	1440	1538
4.19	Longitud total	l_1	mm	1982	2080	2029	2127	2032	2130
	sin plataforma			2013/2430	2111/2528	2060/2477	2158/2575	2063/2480	2161/2578
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l_2	mm	832	930	879	977	882	980
	sin plataforma			863/1280	961/1378	910/1327	1008/1425	913/1330	1011/1428
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A_{st}	mm	2513	2610	2528	2625	2529	2626
	sin plataforma			2538/2950	2634/3048	2553/2965	2649/3063	2554/2966	2650/3064
4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2434	2531	2467	2564	2470	2567
	sin plataforma			2459/2871	2555/2969	2492/2904	2588/3002	2495/2907	2591/3005
4.35	Radio de giro	W_a	mm	1690	1787	1690	1787	1691	1788
	sin plataforma			1715/2127	1811/2225	1715/2127	1811/2225	1716/2128	1812/2226
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/180-440	24/180-440	24/180-440	24/180-440	24/180-440	24/180-440
6.5	Peso de la batería, min.—max.		kg	200-250	300-370	200-250	300-370	200-250	300-370

Dimensiones del mástil

SPE125			Duplex Tele			Duplex HiLo					Triplex HiLo					
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400
h_3	Elevación	mm	2260	2710	3260	2260	2810	3260	3660	4060	3260	3660	4060	4410	4710	5310
h_1	Altura mínima del mástil	mm	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365
h_2	Elevación libre	mm	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1205	1340	1475	1590	1690	1890
h_4	Altura máxima del mástil	mm	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925

SPE160			Duplex Tele					Duplex HiLo					Triplex HiLo					
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	2350	2900	3350	3750	4150	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4400	4800	5400
h_3	Elevación	mm	2260	2810	3260	3660	4060	2260	2810	3260	3660	4060	3260	3660	4060	4310	4710	5310
h_1	Altura mínima del mástil	mm	1745	2020	2245	2445	2645	1745	2020	2245	2445	2645	1740	1875	2010	2075	2205	2405
h_2	Elevación libre	mm	—	—	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1114	1248	1382	1465	1598	1798
h_4	Altura máxima del mástil	mm	2900	3450	3900	4300	4700	2900	3450	3900	4300	4700	4005	4405	4805	5055	5455	6055

SPE200			Duplex Tele					Duplex HiLo				
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	2150	2700	3150	3550	3950	2150	2700	3150	3550	3950
h_3	Elevación	mm	2060	2610	3060	3460	3860	2060	2610	3060	3460	3860
h_1	Altura mínima del mástil	mm	1745	2020	2245	2445	2645	1745	2020	2245	2445	2645
h_2	Elevación libre	mm	—	—	—	—	—	1140	1415	1640	1840	2040
h_4	Altura máxima del mástil	mm	2800	3350	3800	4200	4600	2800	3350	3800	4200	4600



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Sensilift
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

