

Stacker pedestre 0.8 ton

BT staxio

Série W

SWE080L



Stacker pedestre com elevação dos braços de suporte

Especificação para empilhadores industriais					SWE080L
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE080L
	1.3	Fonte de energia			Bateria
	1.4	Posição do operador			De Pé
	1.5	Capacidade de carga/carga nominal	Q	kg	800
		Capacidade braços de suporte/ capacidade garfos e braços de suporte	Q	kg	2000/—
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância de carga, centro da roda do garfo à face do garfo (garfo subido/descido)	x	mm	815/874
	1.9	Distância entre eixos (garfo subido/descido)	y	mm	1293/1352
Peso	2.1	Peso da máquina incluindo bateria conforme 6.5		kg	679
	2.2	Peso máx. no eixo da roda tração/apoio/garfo (com carga)		kg	525/150/830
	2.3	Peso máx. no eixo da roda tração/apoio/garfo (sem carga)		kg	375/150/180
Rodas	3.1	Roda de tração/ apoio/ garfo			Polyurethane
	3.2	Dimensões das rodas dos garfos		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensões das rodas de tração		mm	Ø85x74
	3.4	Dimensões das rodas de apoio		mm	Ø125x50
	3.5	Quantidade Rodas, frente/trás (x = roda motriz)			1x+2/4
	3.6	Via, frente	b ₁₀	mm	430
	3.7	Via, trás	b ₁₁	mm	390
Dimensões	4.2	Altura, mastro recolhido	h ₁	mm	1863 *)
	4.3	Elevação livre	h ₂	mm	1580 *)
	4.4	Elevação máxima dos garfos	h ₃	mm	1490 *)
		Altura de elevação	h ₂₃	mm	1580 *)
	4.5	Altura, mastro elevado	h ₄	mm	1863 *)
	4.6	Elevação inicial	h ₅	mm	120
	4.9	Altura do timão em posição de condução, min./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura, garfo baixado	h ₁₃	mm	90
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm	1777
	4.20	Comprimento até à face dos garfos	l ₂	mm	627
	4.21	Largura total	b ₁	mm	726
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Largura do bastidor do garfo	b ₃	mm	674
	4.25	Largura exterior dos garfos	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Altura mín. ao solo, com carga, mastro recolhido (garfo subido/descido)	m ₁	mm	145/25
	4.32	Altura mín. ao solo, centro da distância entre eixos (garfo subido/descido)	m ₂	mm	145/25
	4.34.1	Largura de corredor para paletes 1000x1200 à largura	A _{st}	mm	2256
4.34.2	Largura de corredor para paletes 800x1200 ao comprido	A _{st}	mm	2159	
4.35	Raio de viragem	W _a	mm	1442	
Rendimento	5.1	Velocidade de deslocação, com/sem carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0.14/0.21
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0.29/0.20
	5.8	Declive máx. superável, com/sem carga		%	9/18 ¹⁾
	5.10	Travão de serviço			Electromagnetico
Motor eléctrico	6.1	Potência do motor de tração S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Potência do motor de elevação em S3 15%		kW	2.0 ²⁾
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K _s		V/Ah	2x12/180 *)
	6.5	Peso da bateria		kg	2x92 ¹⁾
	6.6	Consumo de energia de acordo com o ciclo VDI		kWh/h	0,49
		Consumo de energia de acordo com EN16796:2016		kWh/h	0,42
	6.7	Rendimento		t/h	36,9
	6.8	Consumo de energia para rendimento		kWh/h	0,81
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração			AC variável

¹⁾ Medições de acordo com normas da empresa.

²⁾ S3 7%

*) Disponíveis outras alternativas com valores diferentes.

Dados baseados na configuração standard: h₂₃ = 1580 mm Mono.

Todos os dados são baseados na configuração da tabela. Outras configurações poderão ter outros valores.

O desempenho e as dimensões do empilhador são nominais e sujeitos a tolerâncias.

Os produtos e especificações estão sujeitos a alterações sem notificação prévia.

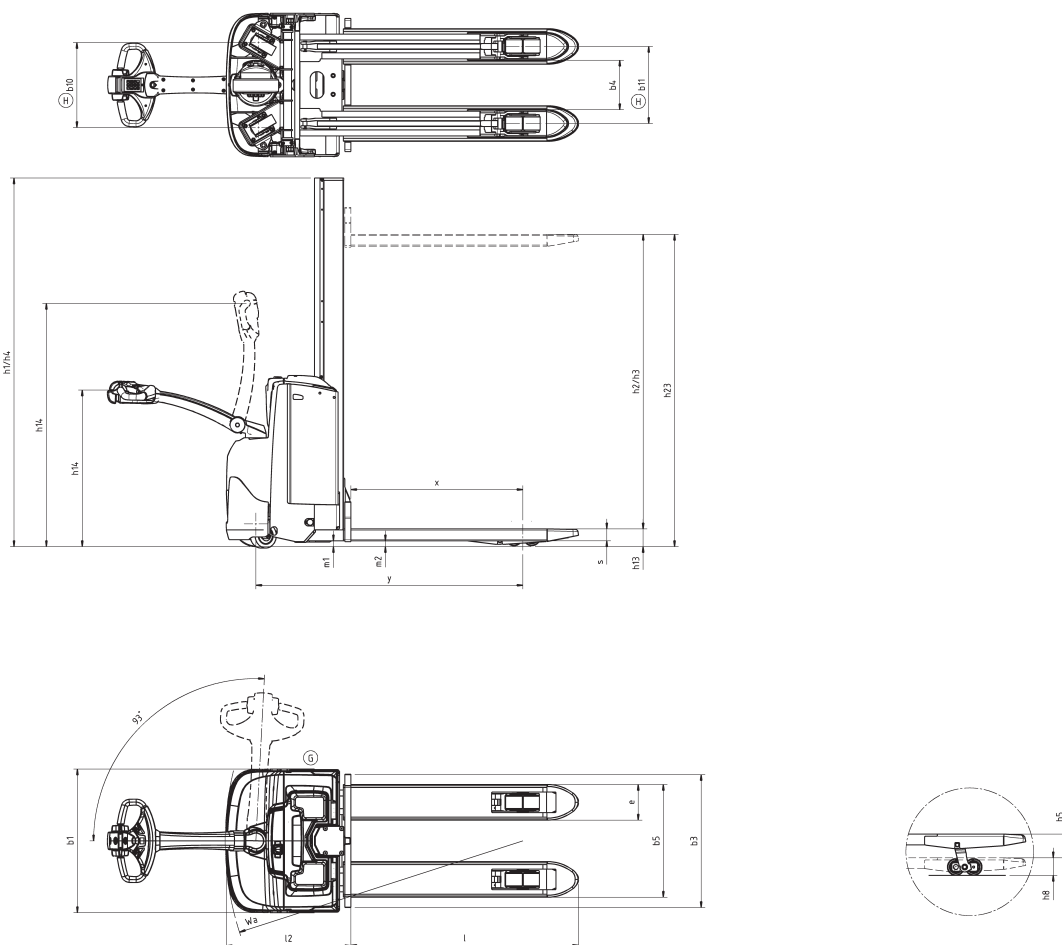
Dimensões dependentes da Bateria

BT staxio

Dimensões		SWE080L			
		Bateria compartimento		Lead/Acid	Li-Ion
				Medio	Medio
1.9	Base de rodas (d.e.e.), garfo subido/descido	y	mm	1293/1352	1293/1352
2.1	Peso de serviço incluindo bateria		kg	679	567
4.19	Comprimento total	l_1	mm	1777	1777
4.20	Comprimento até à face dos garfos	l_2	mm	627	627
4.34.1	Largura de corredor para paletes 1000x1200 à largura	A_{st}	mm	2256	2256
4.34.2	Largura de corredor para paletes 800x1200 ao comprido	A_{st}	mm	2159	2159
4.35	Raio de viragem	W_a	mm	1442	1442
6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal	K_s	V/Ah	24/180, 230	24/105
6.5	Peso da bateria		kg	184, 196	69
	Peso da bateria, mín.-max.		kg	169 - 221	62 - 76

Dimensões do mastro

SWE080L			Mono		
h_{23}	Altura elevação ($h_{13}+h_3$)	mm	600	1060	1580
h_3	Elevação máxima dos garfos	mm	510	970	1490
h_1	Altura, mastro recolhido	mm	908	1368	1863
h_2	Elevação livre, do solo à superf. garfos	mm	600	970	1580
h_4	Altura, mastro elevado	mm	908	1368	1863



Características do equipamento:

- Sistema Powerdrive BT
- Sistema Castorlink BT
- Controlo pela ponta dos dedos
- Sistema de travão electrónico
- Controlo de velocidade
- Segurança do operador
- Compartimento de armazenagem
- Desligar automático
- Click-2-creep (Condução com o timão na vertical)
- Desempenho programável
- Fácil acesso de manutenção
- Carregador incorporado (opção)
- Toyota I_site: sistema de gestão de frotas (opção)
- Óleo hidráulico para baixas temperaturas (opção)

