

# Stacker pedestre 1.0 ton

## BT staxio

*Série W*

SWE100



# Stacker pedestre

Especificação para empilhadores industriais					SWE100
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE100
	1.3	Fonte de energia			Bateria
	1.4	Posição do operador			De Pé
	1.5	Capacidade de carga/carga nominal	Q	kg	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância de carga, (centro da roda do garfo à face do garfo)	x	mm	663
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1195
	Peso	2.1	Peso da máquina incluindo bateria conforme 6.5		kg
2.2		Peso máx. no eixo da roda tração/apoio/garfo (com carga)		kg	350/280/1185
2.3		Peso máx. no eixo da roda tração/apoio/garfo (sem carga)		kg	350/230/235
Rodas	3.1	Roda de tração/ apoio/ garfo			Polyurethane
	3.2	Dimensões das rodas dos garfos		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensões das rodas de tração		mm	Ø85x95
	3.4	Dimensões das rodas de apoio		mm	Ø125x50
	3.5	Quantidade Rodas, frente/trás (x=roda motriz)			1x+2/2
	3.6	Via, frente	b <sub>10</sub>	mm	550
	3.7	Via, trás	b <sub>11</sub>	mm	390
Dimensões	4.2	Altura, mastro recolhido	h <sub>1</sub>	mm	2151 *)
	4.3	Elevação livre	h <sub>2</sub>	mm	166 *)
	4.4	Elevação máxima dos garfos	h <sub>3</sub>	mm	3210 *)
		Altura de elevação	h <sub>23</sub>	mm	3300 *)
	4.5	Altura, mastro elevado	h <sub>4</sub>	mm	3720 *)
	4.8	Altura de assento/altura de pé	h <sub>7</sub>	mm	150
	4.9	Altura do timão em posição de condução sem plataforma, min./máx.	h <sub>14</sub>	mm	865/1235
		Altura do timão em posição de condução com plataforma, min./máx.	h <sub>14</sub>	mm	1055/1235
	4.15	Altura, garfo baixado	h <sub>13</sub>	mm	90
	4.19	Comprimento total	l <sub>1</sub>	mm	1831
	4.20	Comprimento até à face dos garfos	l <sub>2</sub>	mm	683
	4.21	Largura total	b <sub>1</sub>	mm	770
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Largura do bastidor do garfo	b <sub>3</sub>	mm	674
	4.25	Largura exterior dos garfos	b <sub>5</sub>	mm	570 *)
	4.31	Altura mín. ao solo, com carga, mastro recolhido	m <sub>1</sub>	mm	27
	4.32	Altura mín. ao solo, centro da distância entre eixos	m <sub>2</sub>	mm	27
4.34.1	Largura de corredor para paletes 1000 x 1200 à largura	A <sub>st</sub>	mm	2234	
4.34.2	Largura de corredor para paletes 800x1200 ao comprido	A <sub>st</sub>	mm	2216	
4.35	Raio de viragem	W <sub>a</sub>	mm	1346	
Rendimento	5.1	Velocidade de deslocação, com/sem carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0.14/0.28
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0.38/0.38
	5.8	Declive máx. superável, com/sem carga		%	8/12 <sup>1)</sup>
	5.10	Travão de serviço			Electromagnetico
Motor eléctrico	6.1	Potência do motor de tração S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Potência do motor de elevação em S3 15%		kW	2.2 <sup>2)</sup>
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24/150 *)
	6.5	Peso da bateria		kg	144 <sup>3)</sup>
	6.6	Consumo de energia de acordo com o ciclo VDI		kWh/h	0,49
		Consumo de energia de acordo com EN16796:2016		kWh/h	0,42
	6.7	Rendimento		t/h	36,9
	6.8	Consumo de energia para rendimento		kWh/h	0,81
Outros	8.1	Tipo de controlo de tração			AC variável

<sup>1)</sup> Medições de acordo com normas da empresa.

<sup>2)</sup> S3 6%

\*) Disponíveis outras alternativas com valores diferentes.

Dados baseados na configuração standard: Compartimento de bateria pequeno, h<sub>23</sub> = 3300 mm Duplex Tele.

Todos os dados são baseados na configuração da tabela. Outras configurações poderão ter outros valores.

O desempenho e as dimensões do empilhador são nominais e sujeitos a tolerâncias.

Os produtos e especificações da Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB estão sujeitos a alterações sem notificação prévia.

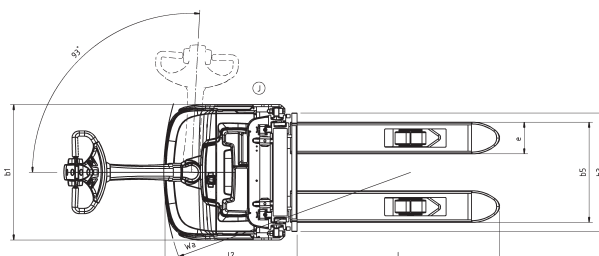
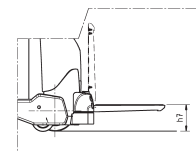
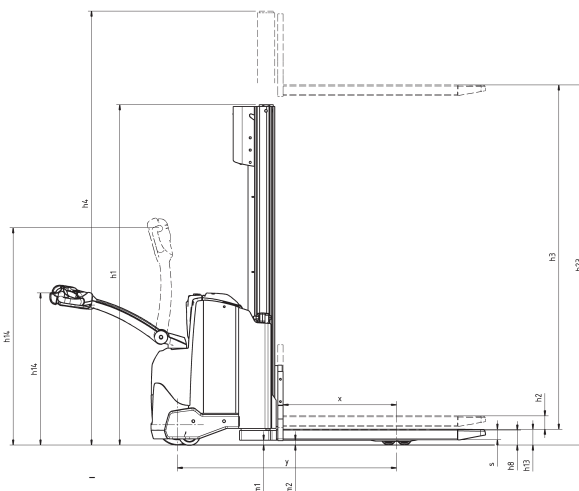
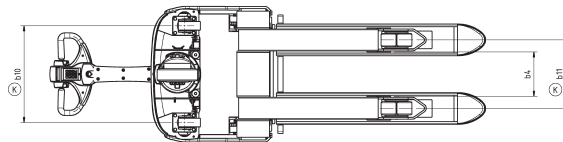
# Dimensões dependentes da Bateria

# BT staxio

Dimensões		Bateria compartimento		SWE100		
				Pequeno	Medio	Largo
1.9	Distância entre eixos	y	mm	1195	1252	1302
4.19	Comprimento total	l <sub>1</sub>	mm	1831	1888	1938
	sem plataforma		mm	1916/2306	1973/2363	2023/2413
4.20	Comprimento até à face dos garfos	l <sub>2</sub>	mm	681	738	788
	sem plataforma		mm	766/1156	823/1213	873/1263
4.34.1	Largura de corredor para paletes 1000x1200 à largura	A <sub>st</sub>	mm	2234	2291	2341
	sem plataforma		mm	2319/2719	2376/2776	2426/2826
4.34.2	Largura de corredor para paletes 800x1200 ao comprido	A <sub>st</sub>	mm	2216	2273	2323
	sem plataforma		mm	2301/2701	2358/2758	2408/2808
4.35	Raio de viragem	W <sub>a</sub>	mm	1346	1403	1453
	sem plataforma		mm	1431/1831	1488/1888	1538/1938
6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal, Lead-Acid	K <sub>5</sub>	V/Ah	24/150	24/225	24/300
	Voltagem da bateria, capacidade nominal, Li-Ion	K <sub>5</sub>	V/Ah	24/105	-	24/210
6.5	Peso da bateria		kg	144	192	248
	Peso da bateria, mín.-max.		kg	139 - 285	139 - 285	139 - 285

# Dimensões do mastro

SWE100			Simplex		Duplex Tele			Duplex Tele Panorâmico		
h <sub>23</sub>	Altura elevação (h13+h3)	mm	1400	1700	2700	2900	3300	2700	2900	3300
h <sub>3</sub>	Elevação máxima dos garfos	mm	1310	1610	2610	2810	3210	2610	2810	3210
h <sub>1</sub>	Altura, mastro recolhido	mm	1825	2125	1851	1951	2151	1835	1935	2135
h <sub>2</sub>	Elevação livre, do solo à superf. garfos	mm	1400	1700	166	166	166	166	166	166
h <sub>4</sub>	Altura, mastro elevado	mm	1825	2125	3125	3325	3725	3120	3320	3720



---

## Características do equipamento:

- Sistema Powerdrive BT
- Controlo pela ponta dos dedos
- Sistema de travão electrónico
- Controlo de velocidade
- Segurança do operador
- Compartimento de armazenagem
- Desligar automático
- Click-2-creep (Condução com o timão na vertical)
- Desempenho programável
- Fácil acesso de manutenção
- Carregador incorporado (opção)
- Plataforma rebatível para o operador (opção)
- Toyota I\_site: sistema de gestão de frotas (opção)
- Óleo hidráulico para baixas temperaturas (opção)

