

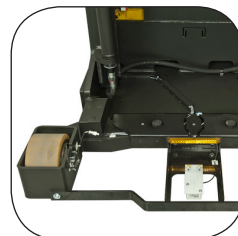
Carretilla para pasillos estrechos 1.0 - 1.2 t

BT vector

C-series

VCE100

VCE120



Carretilla para pasillos estrechos

Carretilla retráctil					VCE100	VCE120
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			VCE100	VCE120
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado/ Sentado	Conductor incorporado/ Sentado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000	1200
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1765	1765
Peso	2.1	Service weight with battery		kg	6100	6200
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	5390/1770	5550/1850
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	3640/2460	3740/2460
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de brazo soporte			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Ruedas de brazo soporte		mm	Ø 240x140	Ø 240x140
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø 406x178	Ø 406x178
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			2/1x	2/1x
	3.6	Ancho de vía - delantero	b ₁₀	mm	1293	1293
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	0	0
	Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm	3120
4.4		Elevación	h ₃	mm	3900	3900
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	5540	5540
4.5		Altura máxima del mástil	h ₄	mm	6375	6375
4.7		Altura de la cabina	h ₆	mm	2470	2470
4.8		Escalón de entrada	h ₇	mm	450	450
4.11		Recorrido de la elevación Auxiliar	h ₉	mm	1600, 1800	1600, 1800
4.14		Plataforma elevable	h ₁₂	mm	4350	4350
4.15		Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	60	60
		Altura auxiliar del mástil	h ₁₅	mm	2475, 2675	2475, 2675
4.19		Longitud total, sin carga	l ₁	mm	3750	3750
4.20		Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	3550	3550
4.21		Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	1070/1450	1070/1450
4.22		Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	100/40/1200	100/40/1200
4.23		Carro de la horquilla DIN 15 173, clase/tipo A, B			IIB	IIB
4.24		Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm	832	832
4.25		Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	772	772
4.29		Recorrido del cabezal trilateral	b ₇	mm	1340	1340
4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm	75	75	
4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1200x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	1660	1660	
4.35	Radio de giro	W _e	mm	2080	2080	
4.38	Distancia del eje frontal al pivote del cabezal	l ₈	mm	1246	1246	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	10,5/10,5	10,5/10,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,43/0,43	0,43/0,43
	5.4	Recorrido del cabezal trilateral, con/sin carga		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (0-10 m)		s	8,0/8,0	8,0/8,0
	5.10	Freno de parking			Eléctrico	Eléctrico
	5.11	Freno de estacionamiento			Electrónico-mecánico	Electrónico-mecánico
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	25+3,5	25+3,5
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	80/465	80/465
	6.5	Peso de la batería		kg	1240	1240
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI ¹⁾		kWh/h		
	Otros	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC
8.4		Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)	65	65

1) Para más información contacte con su distribuidor

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

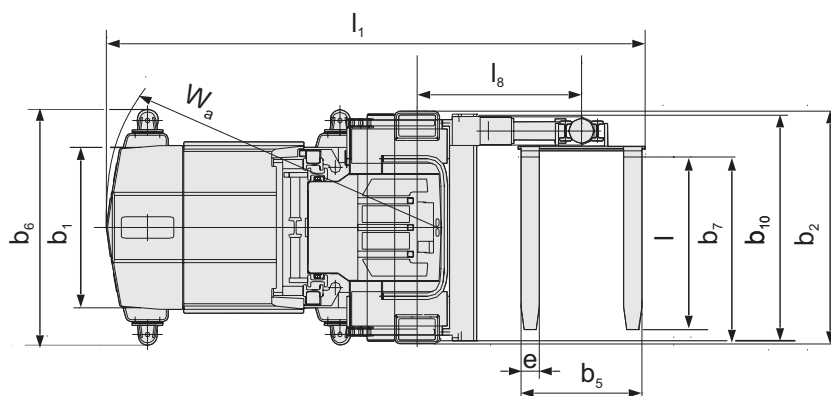
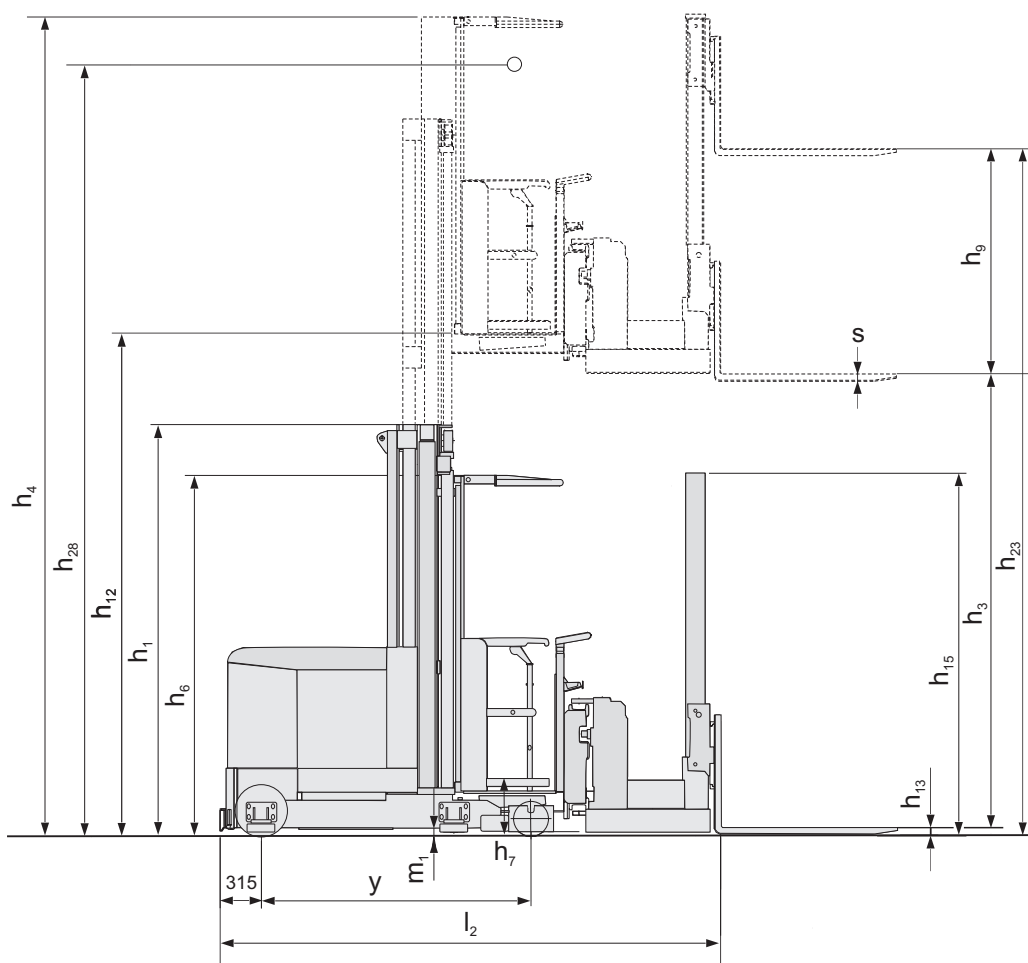
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

BT vector

Mástil			Duplex Tele						
VCE100/VCE120	Altura de la plataforma	h_{12}	mm	3350	4350	5350	6350	7350	8350
	Altura de elevación básica	h_3	mm	2900	3900	4900	5900	6900	7900
	Altura de elevación ¹⁾	h_{23}	mm	4540	5540	6540	7540	8540	9540
	Altura de picking	h_{28}	mm	4950	5950	6950	7950	8950	9950
	Altura mínima del mástil	h_1	mm	2620	3120	3620	4120	4620	5120
	Altura máxima del mástil	h_4	mm	5375	6375	7375	8375	9375	10375

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + s$ ($h_9 = 1600$ mm)



Características:

- Sistema Optipace BT
- Filo/rail Guiado
- Dirección asistida/Dirección electrónica
- Indicador de dirección de marcha
- Deceleración automática
- Sistema de frenado electrónico
- Asiento ajustable
- Indicador del estado de batería
- Sistema de prevención de descarga de batería



TP - Technical Publications, Sweden — 748430-240, version 4, 1201

TOYOTA

MATERIAL HANDLING