

Wózek do wąskich korytarzy 1.0 - 1.2 t

BT vector

C-series

VCE100

VCE120



Wózek do wąskich korytarzy

Specyfikacja wózka					VCE100	VCE120
Dane identyfikacyjne	1.1	Producent			Toyota	Toyota
	1.2	Model			VCE100	VCE120
	1.3	Napęd			Elektryczny	Elektryczny
	1.4	Typ sterowania (pozycja operatora)			z platformą/Operator siedzący	
	1.5	Udźwig/ ładunek znamionowy	Q	kg	1000	1200
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	600	600
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	1765	1765
Ciężar	2.1	Masa łącznie z baterią		kg	6100	6200
	2.2	Obciążenie na oś, z ładunkiem, koło jezdne/samonastawne/wideł		kg	5390/1770	5550/1850
	2.3	Obciążenie na oś, bez ładunku, koło jezdne/samonastawne/wideł		kg	3640/2460	3740/2460
Kola	3.1	Koło jezdne/samonastawne/wideł			Vulkollan	Vulkollan
	3.2	Rozmiar kół, przód		mm	Ø 240x140	Ø 240x140
	3.3	Rozmiar kół, tył		mm	Ø 406x178	Ø 406x178
	3.5	Koła, liczba przód/tył (x = koła napędzane)			2/1x	2/1x
	3.6	Rozstaw kół, przód	b ₁₀	mm	1293	1293
	3.7	Rozstaw kół, tył	b ₁₁	mm	0	0
	Wymiary	4.2	Wysokość, opuszczony maszt	h ₁	mm	3120
4.4		Zakres ruchu podnoszenia	h ₃	mm	3900	3900
		Wysokość podnoszenia	h _{2,3}	mm	5540	5540
4.5		Wysokość, maszt podniesiony	h ₄	mm	6375	6375
4.7		Wysokość daszka ochronnego	h ₆	mm	2470	2470
4.8		Stopień wejściowy	h ₇	mm	450	450
4.11		Podnoszenie pomocnicze	h ₉	mm	1600, 1800	1600, 1800
4.14		Unoszona platforma	h ₁₂	mm	4350	4350
4.15		Wysokość, opuszczone wideł	h ₁₃	mm	60	60
		Wysokość masztu pomocniczego	h ₁₅	mm	2475, 2675	2475, 2675
4.19		Długość całkowita, bez ładunku	l ₁	mm	3750	3750
4.20		Długość do czoła wideł	l ₂	mm	3550	3550
4.21		Szerokość całkowita	b ₁ /b ₂	mm	1070/1450	1070/1450
4.22		Wymiary wideł	s/e/l	mm	100/40/1200	100/40/1200
4.23		Karetka wideł DIN 15 173, klasa/typ A, B			IIB	IIB
4.24		Szerokość karetki wideł	b ₃	mm	832	832
4.25		Zewnętrzny rozstaw wideł	b ₅	mm	772	772
4.29		Przesuw boczny głowicy	b ₇	mm	1340	1340
4.31		Przeświet, z ładunkiem, pod masztem	m ₁	mm	75	75
4.33		Szerokość korytarza dla palet 1200x1200 w poprzek	A _{st}	mm	1660	1660
4.35	Promień skrętu	W _a	mm	2080	2080	
4.38	Odległość osi przedniej do punktu obrotu wideł	l ₈	mm	1246	1246	
Osiągi	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h	10,5/10,5	10,5/10,5
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0,43/0,43	0,43/0,43
	5.4	Przesuw boczny głowicy, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0,40/0,40	0,40/0,40
	5.9	Czas przyspieszenia, z ładunkiem/bez ładunku (0-10 m)		s	8,0/8,0	8,0/8,0
	5.10	Hamulec główny			Elektryczny	Elektryczny
	5.11	Parking brake			Elektro-mechaniczny	Elektro-mechaniczny
Silnik elektryczny	6.1	Moc znamionowa silnika jezdnego S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia przy S3 15%		kW	25+3,5	25+3,5
	6.4	Napięcie baterii, pojemność nominalna K _s		V/Ah	80/465	80/465
	6.5	Ciężar baterii		kg	1240	1240
	6.6	Zużycie energii według cyklu VDI ¹⁾		kWh/h		
	Inne	8.1	Rodzaj sterowania napędem			Zmienny AC
8.4		Poziomy hałas przy uchu operatora zgodnie z EN 12 053		dB(A)	65	65

1) W celu bliższych informacji skontaktuj się z dostawcą

Wszystkie dane są oparte na konfiguracji podanej w tabeli. W przypadku innych konfiguracji wartości mogą być inne.

Podane osiągi i wymiary wózka są wartościami nominalnymi i podlegają wartościom tolerancji.

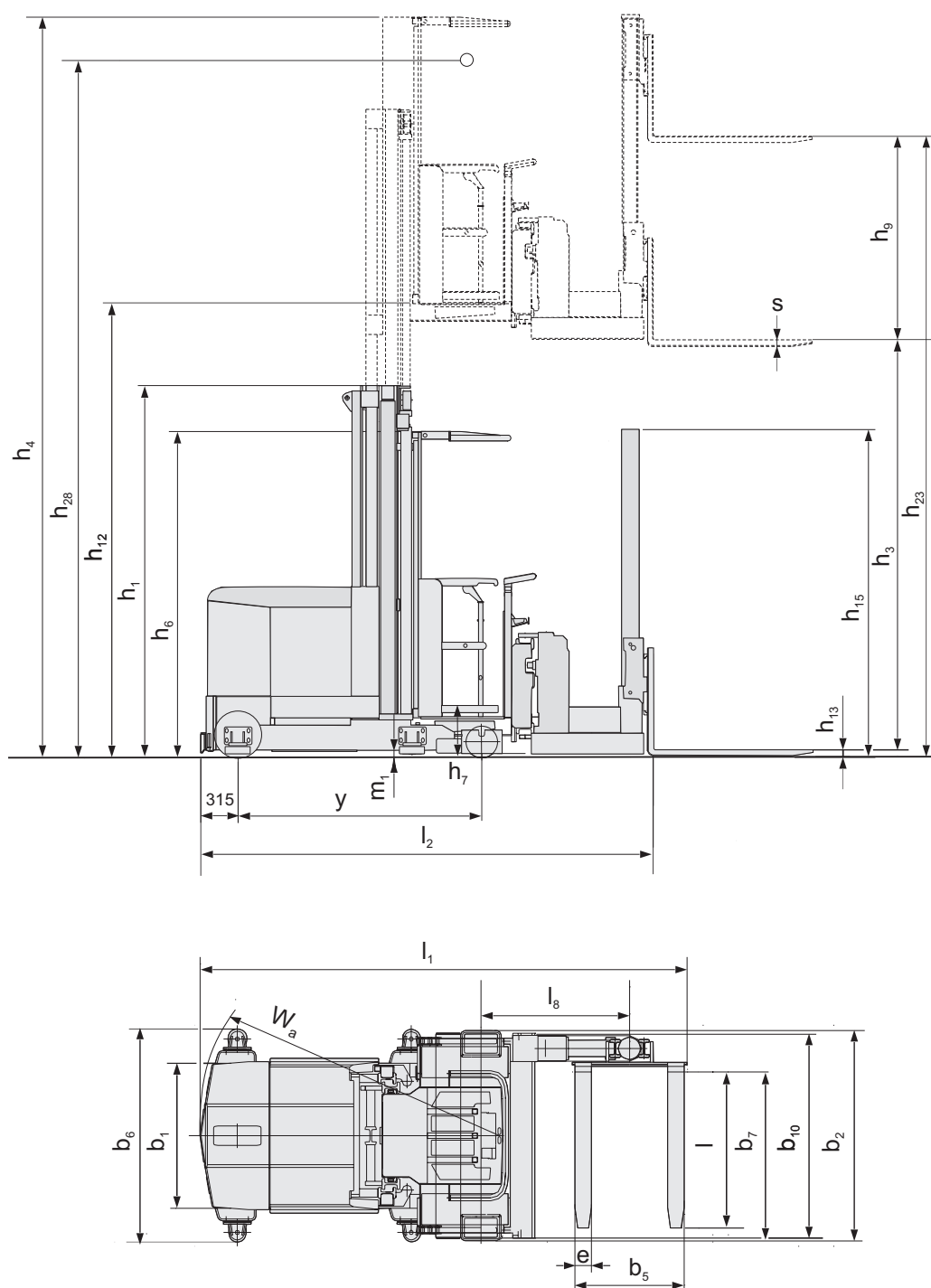
Produkty i specyfikacje firmy Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Wymiary masztu

BT vector

Masztu				Duplex Tele					
VCE100/VCE120	Wysoko platformy	h_{12}	mm	3350	4350	5350	6350	7350	8350
	Wysoko	h_3	mm	2900	3900	4900	5900	6900	7900
	Wysoko podnoszenia ¹⁾	h_{23}	mm	4540	5540	6540	7540	8540	9540
	Wysoko kompletacji	h_{28}	mm	4950	5950	6950	7950	8950	9950
	Wysokość, opuszczony maszt	h_1	mm	2620	3120	3620	4120	4620	5120
	Wysokość, maszt podniesiony	h_4	mm	5375	6375	7375	8375	9375	10375

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + s$ ($h_9 = 1600$ mm)



Cechy wózka:

- System BT Optipace
- Prowadzenie ścieżką/szynami
- Elektroniczne, wspomagane sterowanie
- Wskaźnik kierunku jazdy
- Automatyczne hamowanie
- Elektroniczny układ hamowania
- Regulowany fotel
- Wskaźnik stanu baterii
- Układ kontroli rozładowania baterii



TP - Technical Publications, Sweden — 748430-470, version 4, 1201

TOYOTA